

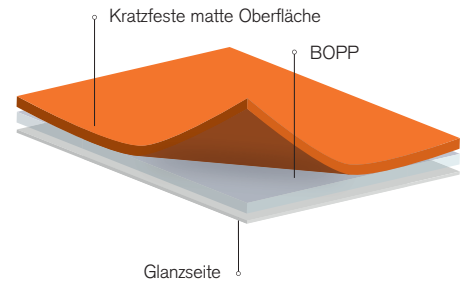


**BESCHREIBUNG:**

Extrudierte, biaxial gereckte und speziell beschichtete Polypropylenfolie zur Veredelung von Oberflächen.

**BESONDERHEITEN:**

Kratzfeste Oberfläche  
Hoher Matt-Charakter



| Eigenschaften           |          | Einheit                 | Test-Methode         | Maßzahl       |
|-------------------------|----------|-------------------------|----------------------|---------------|
| Dicke                   |          | $\mu\text{m}$           | Achilles Methode     | 19            |
| Zugfestigkeit           | MD<br>TD | <b>MPa</b>              | DIN EN ISO527        | 83,7<br>190,3 |
| Bruchdehnung            | MD<br>TD | %                       | DIN EN ISO527        | 155<br>45     |
| Trübung                 |          | %                       | ASTM D1003           | 72,1          |
| Transparenz             |          | %                       | ASTM D1003           | 91,6          |
| Glanz (Mattierung)      |          | –                       | Achilles Methode 60° | 5,2 +/- 0,5   |
| Reibungskoeffizient COF | m/m      | –                       | DIN EN ISO8295       | 0,40          |
| Schrumpf                | MD<br>TD | %                       | DIN 53 377           | 1,0<br>0      |
| Flächengewicht          |          | <b>g/m<sup>2</sup></b>  | ASTM D792            | 14,00         |
| Ergiebigkeit            |          | <b>m<sup>2</sup>/kg</b> | ASTM D792            | 71,43         |
| Oberflächenspannung     |          | <b>mN/m</b>             | DIN ISO 8296         | 42/38         |

MD = Prüfung in Laufrichtung  
TD = Prüfung quer zur Laufrichtung

Die hier enthaltenen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und sind keine Erweiterung der in unseren Lieferbedingungen festgelegten Garantieleistungen, insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften. Dieses Informationsblatt kann nur unverbindlich beraten.